



Сибирская Сервисная Компания

Акционерное общество
«Сибирская Сервисная Компания»
Филиал ССК-Технологии

01.10.2018г. № 01102018

Отзыв о проведении опытно-промышленных работ забойной телеметрической системой «Корвет»

В июле 2017 года ООО НПО «Геомаш» выполнило опытно-промышленные работы по телеметрическому сопровождению скважины 40674 куста 22 Тагринского месторождения по программе импортозамещения АО «Сибирская Сервисная Компания». Район проведения работ – Ханты-Мансийский АО Тюменской области, Тагринское месторождение.

Работы производились телеметрической системой «Корвет» производства ООО НПО «Геомаш» в скважине с горизонтальным окончанием. Диаметр скважины – 142,9 мм, интервал бурения «хвостовика» 3171-3871 м. В состав телеметрической системы входили модули резистивиметра, инклинометрии и гамма-каротажа, измеренные параметры которых передавались на поверхность в реальном времени и регистрировались в память телеметрической системы. Общее время работы оборудования в скважине составило 8 суток.

Качество полученного геофизического материала и инклинометрических замеров высокое. Непроизводительного времени при выполнении опытно-промышленных работ не было.

Персонал АО «ССК», участвующий в проведении работ на скважине отмечает следующие достоинства телеметрической системы «Корвет»:

- конструкция скважинных модулей позволяет собирать телесистему с резистивиметром за 1,5 часа, что является очень хорошим показателем;
- программное обеспечение «Корвет» многофункционально, удобно в работе, а также имеет дружественный, интуитивно понятный интерфейс;
- телеметрическая система «Корвет» может быть настроена под различные режимы работы и передачи данных для широкого диапазона задач;
- телеметрическая система «Корвет» позволяет оценивать качество инклинометрического замера, использовать метод «короткого УБТ», а также изменять режимы передачи инклинометрических данных с поверхности в зависимости от текущей ситуации с магнитной помехой.

Данные опытно-промышленные работы признаны успешными.

Начальник службы телеметрии

В.В. Костин